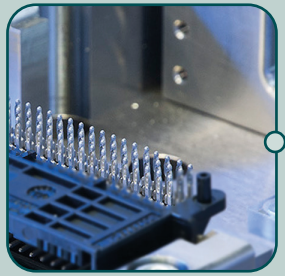
AUTOMATION
baumann



baumann

pressfit

baumann
pressfit

LÖSUNG ZUM VERPRESSEN VON STECKVERBINDERN UND LEITERPLATTEN

Mit unserer lean|box als modulare Plattform für anspruchsvolle Einpressanwendungen und unserer fundierten Erfahrung im Verpressen von Steckerleisten und Leiterplatten realisieren wir präzise und prozesssichere Kontaktierungen – vollständig integriert und aus einer Hand.

Durch die im Drehtisch integrierte, austauschbare Aufnahmen werden sowohl Leiterplatten als auch Steckerleisten präzise gegriffen. Der Transport erfolgt über einen Rundtakttisch, der flexibel um zusätzliche Stationen wie Pinhöhenvermessung, Taumelkreiskontrolle oder einen separaten Pin Check erweitert werden kann.

Eine kraft-/wegüberwachte Servopresse sorgt für einen präzisen und zuverlässigen Pressvorgang. Der im Pressenwerkzeug integrierte Pin Check kontaktiert den Stecker und prüft das Vorhandensein der Pins. Optional kann vor dem Pressen eine Überstandskontrolle erfolgen.

Austauschbare Module ermöglichen die Aufnahme unterschiedlicher Leiterplattentypen, eines der Merkmale, die die Zelle hochflexibel machen. Innerhalb einer Minute ist ein Typenwechsel über die Visualisierung und den mechanischen Wechsel des Adapters möglich. Sowohl Aufnahme als auch Presskopf sind adaptierbar.

Die Baumann-Einpresszelle ist kompakt, platzsparend und leicht zugänglich. Der intelligente Einbau sorgt für kurze Lieferzeiten, geringe Kosten und schnellere Anpassungen an andere oder neue Produkte.

Weitere Konfigurationen:
Getrennte Be- und Entladestationen
Fehlteilesortierung
Zuführhandling Fertigteile (Chaku-Chaku-Prinzip)
Separate Stiftkontrolle (Pin Check)
Stifthöhenkontrolle (AOI)
Autoeject für schnellen Bauteilwechsel

Die lean|box Pressfitzelle wird immer individuell nach kundenspezifischen Anforderungen konstruiert.

Konfigurationsbeispiel
- Zellengröße: 850 mm x 1000 mm
- max. Presskraft: 30 kN
- min./max. Anzahl der Stifte: 30/150 Stk.
- Prüfung von Pins: min./max. Größe LP: 50 mm x 30 mm / 200 mm x 100 mm

PRODUKTMERKMALE

Zelle
- Größen auf lean|box-Basis (600 mm x 600 mm - 1400 mm x 1400mm)
- Schaltschrank integriert in der Zelle
- 400 V, 16 A
- 6 bar

Bedienfeld (MMI)
- 15“ TFT-Touchscreen
- Baumann Visualisierung
- Fernwartung
- MES-Anbindung (SECS/GEM)

BAUMANN-AUTOMATION.COM